

Competencias y habilidades

- Estructurar sistemas de producción, a través del control estadístico de la calidad y la normatividad aplicable, para garantizar el aseguramiento de la calidad de productos y servicios que se ofertan a nivel productivo.
- Gestionar los sistemas de manufactura mediante herramientas de ingeniería para incrementar la productividad de la empresa.
- Administrar procesos de manufactura a través del análisis de los procesos y productos, para mejorar la productividad y competitividad de la organización.
- Diseñar productos mediante herramientas computacionales, del tipo CAD, CAM y CAE, para cumplir con los requerimientos del cliente y aspectos sustentables.
- Impulsar la innovación y desarrollo tecnológico, mediante la evaluación de proyectos aplicando software de simulación, herramientas de manufactura avanzada, de manufactura esbelta y manufactura aditiva.

Directorio

Dr. Rubén Rocha Moya
Gobernador Constitucional del Estado de Sinaloa

Lic. Graciela Domínguez Nava
Secretaría de Educación Pública y Cultura

Dr. Rodrigo López Zavala
Subsecretario de Educación Media y Superior

Dr. Luis Miguel Flores Campaña
Rector

Dr. Luis Alfredo Gallardo Millán
Secretario Académico

M.C. Daniel Vázquez Acosta
Secretario Administrativo



SINALOA
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA Y CULTURA

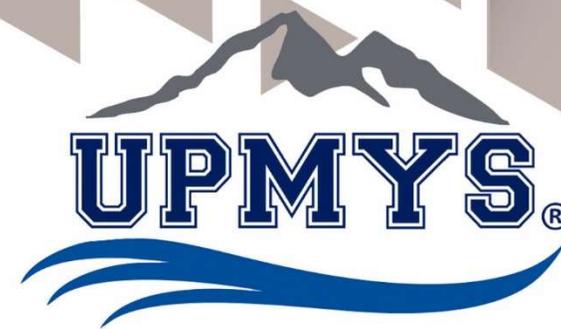


DIRECCIÓN GENERAL DE UNIVERSIDADES TECNOLÓGICAS Y POLITÉCNICAS

 @upmys.upmys

 upmys

 @upmys_sinaloa  www.upmys.edu.mx



Ingeniería en Tecnologías de Manufactura



696-111-88-98



MEJOR EDUCACIÓN SUPERIOR



EMPRESA SOCIALMENTE RESPONSABLE



www.upmys.edu.mx

Perfil de ingreso

El aspirante a la carrera de Ingeniería en Tecnologías de Manufactura, deberá cumplir con las siguientes características:

- Interés por los sistemas de manufactura industrial.
- Automatización de procesos.
- Bachillerato terminado (deseable en el área físico-matemático o afines).
- Conocimientos en cálculo, matemáticas y habilidades cognoscitivas.

Perfil de egreso

- El egresado de Ingeniero en Tecnologías de Manufactura será capaz de atender las necesidades de los procesos de transformación de productos manufacturados, a través de las siguientes funciones:
- Actuar con liderazgo en los sistemas de calidad de los procesos productivos.
- Diseñar productos enfocados en los procesos de fabricación, respetando su entorno laboral y medio ambiente.
- Gestionar los recursos de los sistemas de manufactura.
- Planificar y mejorar los métodos en los sistemas de producción.
- Impulsar con integridad proyectos de desarrollo tecnológico enfocados en el requerimiento del cliente.

Ingeniería en Tecnologías de Manufactura

Objetivo del programa

Formar profesionistas capacitados y con valores, para atender las necesidades de los procesos de transformación de productos manufacturados, contribuyendo al desarrollo regional, a través de la gestión de los sistemas de manufactura, desarrollo de los métodos de producción y de la gestión proyectos tecnológicos.



Plan de estudios

Primer cuatrimestre

- Inglés I
- Desarrollo Humano y Valores
- Funciones Matemáticas
- Álgebra Lineal
- Metrología para la manufactura
- Seguridad, Higiene y Sustentabilidad
- Expresión Oral y Escrita I

Sexto cuatrimestre

- Inglés VI
- Liderazgo de Equipos de Alto Desempeño
- Termodinámica
- Electricidad y Electrónica Industrial
- Mecánica de materiales para manufactura
- Mantenimiento Industrial
- Procesos Especiales de Manufactura

Segundo cuatrimestre

- Inglés II
- Inteligencia Emocional y Manejo de Conflictos
- Cálculo Diferencial
- Probabilidad y Estadística
- Fundamentos de calidad
- Dibujo Industrial
- Estudio del Trabajo

Séptimo cuatrimestre

- Inglés VII
- Física para Ingeniería
- Lógica Digital para Manufactura
- Diseño del producto
- Sistemas Neumáticos e Hidráulicos
- Pronósticos e Inventarios
- Estancia II

Tercer cuatrimestre

- Inglés III
- Habilidades Cognitivas y Creatividad
- Cálculo integral
- Química Básica
- Gestión de la calidad
- Dibujo para Ingeniería
- Procesos Primarios de Manufactura

Octavo cuatrimestre

- Inglés VIII
- Administración Financiera
- Controladores Lógicos Programables
- Ingeniería Asistida por Computadora
- Diseño y Manufactura Asistida por Computadora
- Investigación de Operaciones
- Sistemas de Producción

Cuarto cuatrimestre

- Inglés IV
- Ética Profesional
- Matemáticas para Ingeniería I
- Física
- Sistemas avanzados de la calidad
- Ingeniería De Plásticos
- Estancia I

Noveno cuatrimestre

- Inglés IX
- Formulación y Evaluación de Proyectos
- Manufactura Integrada por Computadora
- Lean Six Sigma
- Tópicos de Nuevas Tecnologías de Manufactura
- Simulación de Procesos de Manufactura
- Expresión Oral y Escrita II

Quinto cuatrimestre

- Inglés V
- Habilidades Gerenciales
- Matemáticas para Ingeniería II
- Electricidad y Magnetismo
- Fundamentos de mecánica
- Estructura y Propiedad de los Materiales
- Procesos Secundarios de Manufactura

Décimo cuatrimestre

- Estadía

